

Technologie:

Plasmaschneidbrenner mit der patentierten Lichtbogentechnologie ohne Verwendung von Hochfrequenz



Patentiertes Lichtbogen Zünd System

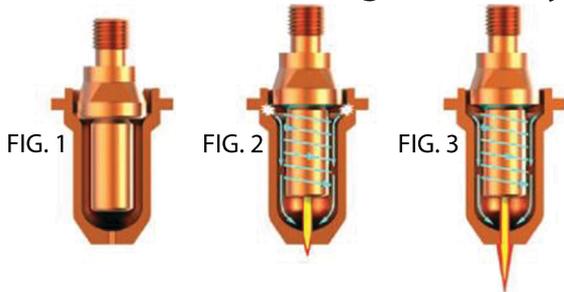


Fig. 1: Zeigt die position der Elektrode an, wenn Sie sie nicht verwendet wird.

Fig. 2: An dem Punkt, an dem der Sicherheitsschalter betätigt wird, wird der Stromfluss durch den Brenner geleitet. Darauf folgt ein Luftstrom, der bewirkt, dass eine Kolbenwirkung im Brennerkopf stattfindet. Die Schneiddüse und die Elektrode werden getrennt und der Pilotlichtbogen wird ausgelöst. (Pilotlichtbogen)

Abb. 3: Sobald der Brennerkopf kontakt mit dem Werkstück hat (Masse), wird der eigentliche Plasma-schneidstrahl gestartet. (Schneidstrom)



Sicherheits System:

Die 2 Sicherheitskontakte stellen sicher, dass der Brenner nicht aktiviert werden kann, wenn die Keramik nicht angebracht ist.

Griff:

Der Brenner verfügt über weiche Griffe „Soft Grip“. Die Griffkonstruktionen enthalten alle Arbeits- und bewegliche Teile.

Die Patentierte Montagetechnik ermöglicht eine einfache Wartung



Schalter:

Ein patentiertes "Slide to Operate" -Schalter-system garantiert Sicherheit und einen fehlerfreien Betrieb.



Anschluss:

Zentraler Anschluss zur einachen und Werkzeuglosen Montage / Demontage des Schlauchpaketes